

management des activités commerciales appliquées au développement durable

Licence professionnelle Technico-commercial



Niveau d'étude
visé
BAC +3



Durée
1 an



Établissement
Université de
Versailles Saint-
Quentin-en-
Yvelines-

Présentation

Infos pratiques

Lieu(x)

📍 Mantes-la-Jolie

En savoir plus

🔗 <https://www.iut-mantes.uvsq.fr/licence-professionnelle-marketing-green-business-et-developpement-durable>

